

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://niborit.nt-rt.ru> || эл. почта: ntb@nt-rt.ru

ЭЛЕКТРОПРИВОД

НИБОРИТ®

АСИНХРОННЫЙ
ОДНОФАЗНЫЙ

ЭП-1400

ЭП-2200



НИБОРИТ®

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Электропривод ЭП-1400, ЭП-2200 предназначен для передачи механического вращения различным насадкам для инструмента и приспособлениям, а также для комплектования ручных глубинных вибраторов с гибким валом и использующийся для эксплуатации

в помещениях без повышенной опасности, а также в помещениях с повышенной опасностью.

1.2. Электропривод соответствует исполнению У категории 2 ГОСТ 15150– 69 и предназначен для эксплуатации в районах, характеризующихся следующими условиями:

- высота местности над уровнем моря не более 1000 м;
- окружающая среда должна быть взрывобезопасной, не насыщенной токопроводящей пылью, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, которые могут вызвать разрушение металлов и электроизоляционных материалов;
- температура окружающей среды от плюс 40 до минус 25 °С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики электропривода указаны в таблице 1.

Наименование параметра	ЭП-1400 (ЭП-2200)
Мощность, кВт	1,4 (2,2)
Класс изоляции	В
Номинальное напряжение однофазной сети, В	220
Номинальная частота тока, Гц	50
Частота вращения, синхронная, мин-1	3000
Номинальный ток, А	6,5 (11,03)
Коэффициент полезного действия, %	79
Коэффициент мощности	0,74
Скольжение, %	5
Направление вращения	правое
Емкость рабочего конденсатора (напряжением 400...450 В), мкФ	20 (25)
Режим работы по ГОСТ 183-74	S-3-60%
Класс защиты по ГОСТ 12.2.013.0-91	I
Степень защиты электропривода от внешних воздействий по ГОСТ 14254	IP 23

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. В комплект поставки каждого электропривода входят:

- Электропривод с устройством электротехнического отключения (УЗО) и токоподводящим проводом длиной 5 м - 1 шт.
- Технический паспорт - 1 экз.
- Гарантийный талон - 1 экз.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Однофазный асинхронный электропривод рассчитан на питание от однофазной сети напряжением 220 В переменного тока частотой 50 Гц через устройство электротехнического отключения.

4.2. Устройство электропривода приведено на рис. 1.

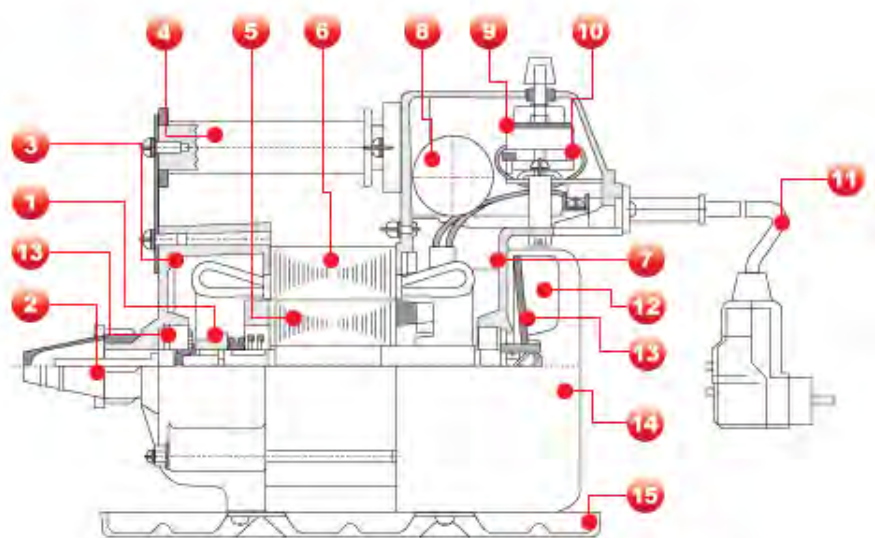


Рисунок 1. Электропривод ЭП – 1400, ЭП – 2200

1 – муфта сцепления; 2 – шпиндель; 3 – щит передний; 4 – ручка; 5 – ротор; 6 – статор; 7 – щит задний; 8 – конденсатор; 9 – выключатель пакетный; 10 – крышка; 11 – токоподводящий провод с УЗО; 12 – вентилятор; 13 – подшипник; 14 – кожух; 15 – основание.

4.3 На валу электропривода предусмотрена муфта сцепления поз.1, допускающая одностороннее (правое) вращение.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. По типу защиты от поражения электрическим током электропривод относится к I классу ГОСТ 12.2.013.0 – 91. В целях обеспечения безопасности при подключении электропривода и его обслуживании необходимо соблюдать “Правила устройства электроустановок”, “Правила эксплуатации электроустановок потребителей” и “Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок” (ПОТ Р М-016-2001, РД 153-34.0-03.150-00).

5.2. К работе с электроприводом допускаются лица, изучившие настоящее руководство, а также не имеющие медицинских противопоказаний и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.3. Место проведения работы электропривода:

- помещения без повышенной опасности;
- помещения с повышенной опасностью.

5.4. К работе с электроприводом (класса I) в помещениях с повышенной опасностью должен допускаться персонал имеющий группу II. Подключение, техническое обслуживание (регулировка, проверка) электропривода совместно с УЗО к электрической сети должен выполнять электротехнический персонал, имеющий группу III, эксплуатирующий эту электрическую сеть, в соответствии с требованиями.

5.5. Запрещается эксплуатировать электропривод с УЗО в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках во время снегопада и дождя. Подключение вилки УЗО производить в сухих закрытых помещениях к штепсельной розетке, имеющей заземленный контакт. В помещениях с повышенной опасностью УЗО должно быть размещено в щитках со степенью защиты не ниже IP 44, при наружной установке не ниже IP 54. В случае подключения электропривода с УЗО на строительной площадке номинальный дифференциальный отключающий ток должен быть не более 30 мА.

5.6. Электропривод с УЗО должен включаться в схему питания последовательно с автоматическим выключателем или предохранителем. При этом номинальный ток нагрузки УЗО должен быть на ступень выше или равен номинальному току автоматического выключателя или предохранителя.

5.7. Обслуживающему персоналу запрещается:

- производить подключение электропривода с УЗО через сетевые удлинители на открытых площадках;
- работать неисправным электроприводом (повреждение токоподводящего провода и его защитной трубки или УЗО; появление дыма и запаха, характерного для горячей изоляции; нехарактерного шума; нечеткой работе выключателя; появлении трещин на рукоятке выключателя);
- оставлять электропривод, подключенным к сети, без надзора;
- устранять неисправности электропривода и УЗО, подключенного к электрической сети;
- натягивать и перекручивать токоподводящий провод;

5.8. Электропривод должен быть отключен выключателем при внезапной остановке вследствие исчезновения напряжения в сети, заклинивания движущихся деталей, отключения УЗО и т. д. Включение электропривода производить только после устранения неисправности.

5.9. Токоподводящий провод должен быть защищен от случайного повреждения (например, токоподводящий провод следует подвешивать). Непосредственное соприкосновение токоподводящего провода с горячими и масляными поверхностями не допускается.

5.10. Все виды технического обслуживания должны производиться после отключения электропривода от сети.

6. ПОДГОТОВКА ЭЛЕКТРОПРИВОДА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Перед началом работы необходимо выполнить требования раздела 5 «Указания мер безопасности».

6.2. Применять электропривод допускается только в соответствии с назначением.

6.3. При эксплуатации электропривода необходимо соблюдать все требования по эксплуатации, не подвергать его ударам, перегрузкам, воздействию грязи, нефтепродуктов.

6.4. При подготовке к работе необходимо осмотреть электропривод и убедиться:

- в соответствии комплектности;
- в надежности затяжки резьбовых соединений;
- в исправности токоподводящего провода, его защитной трубки;
- в исправности выключателя, наличии и исправности защитного кожуха вентилятора;
- в соответствии напряжения и частоты тока сети напряжению и частоте тока электропривода;

Проверить работу электропривода на холостом ходу.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Конструкция электропривода, применяемые при его изготовлении материалы и комплектующие изделия, обеспечивают надежную эксплуатацию в течение длительного времени.

7.2. В целях обеспечения надёжной работы электропривода при его эксплуатации должны выполняться следующие виды технического обслуживания:

- ежедневный осмотр с проверкой затяжки резьбовых соединений;
- проверка надёжности электрических контактных соединений, а также целостности изоляции токоподводящего провода – два раза в месяц;

При соблюдении правил эксплуатации электропривода закладываемой в подшипники смазки достаточно на весь срок работы.

В качестве смазки для подшипников следует применять Литол – 24 ГОСТ 1150–87 или ВНИИ НП – 242 ГОСТ 20421 – 75. Подшипники перед заполнением смазки промыть в бензине, керосине или растворителе.

7.3. Смазочные масла и консистентные смазки, не рекомендованные инструкцией по эксплуатации, могут применяться только после официального подтверждения их пригодности предприятием-изготовителем.

8. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

8.1. Электроприводы должны храниться в сухом помещении. Условия хранения – 2, условия транспортирования – 5 по ГОСТ 15150 -69.

8.2. Утилизация

Вышедшие из строя электроприводы не представляют опасности для здоровья человека и окружающей среды. Материалы, из которых изготовлены детали электропривода (сталь, медь, алюминий), поддаются внешней переработке и могут быть реализованы по усмотрению потребителя. Детали электропривода, изготовленные с применением пластмассы, изоляционные материалы могут быть захоронены.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93